



Beispieldarstellung

Envi GreenPURE Ultra RG 80-2000

Die GreenPURE Ultra RG Anlagen sind für die Erzeugung von Reinstwasser aus enthärtetem Trinkwasser konzipiert. Sie bestehen aus einer Verfahrenskombination aus Umkehr-Osmose und einer direkt angeschlossenen Elektrodeionisation.

Die Umkehr-Osmose-Anlage entfernt den größten Teil der im enthärteten Trinkwasser gelösten Salze, wobei Permeat erzeugt wird. Die direkt angeschlossene, kontinuierlich arbeitende Elektrodeionisation (EDI) erzeugt aus dem Permeat ein vollständig entsalztes Diluat. Das EDI-Modul besteht aus einem Paket selektiver Ionenaustauscher-Membranen. Diese trennen Entsalzungskammern von EDI-Konzentratkammern. Die Entsalzungskammern sind mit Ionenaustauscherharz gefüllt, das durch ein elektrisches Feld kontinuierlich regeneriert wird. Dazu werden zwei Spezialelektroden eingesetzt.

- Innovativer und kompakter Aufbau der Anlagenkomponenten für vereinfachte und schnellere Wartungsarbeiten
- Mit energetisch sparsamen und hochleistungsfähigen Umkehr-Osmose-Membranen wird eine hohe Ausbeute an Reinstwasser bei gleichzeitig hoher Salzurückhalterate erzielt. Hierdurch wird der Energiebedarf und Wasserverlust minimiert.
- Vor jedem Standby der Anlage erfolgt eine automatische Systemspülung, um die Ionenkonzentration an den Membranen zu reduzieren, wodurch die Lebensdauer und Zuverlässigkeit des Systems erhöht wird.
- Die speicherprogrammierbare Steuerung überwacht die Reinstwasserqualität und den Systemstatus der Anlage.
- Die Grenzwerte für Leitfähigkeit des Permeats und Reinstwassers (Diluat) können individuell eingestellt werden.

Envi GreenPURE Ultra RG 80-2000

GreenPURE Ultra	RG 80	RG 150	RG 250
Diluatleistung (l/h)	80	150	250
Typ. Leitfähigkeit (µS/cm)	< 0,2		
Wirkungsgrad/Ausbeute (%)	70		
Vorfilter	10", 5-µm-Aktivkohlefilter		
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe in mm)	1400 x 775 x 1800		
Speiswasserqualität	Weichwasser 0 °dH, Salzgehalt max 1.000 mg/l Kolloidindex < 3, Chlorgehalt < 0,1 mg/l gem. deutscher Trinkwasserverordnung		
Anschluss	¾"		
Speiswasserdruck (bar)	3 - 6		
Betriebstemperatur (°C)	5 - 35		
Elektrischer Anschluss (V/Hz)	230/50		
Artikel-Nr.	321022	321023	321024

GreenPURE Ultra	RG 450	RG 700	RG 1000	RG 1300	RG 2000
Diluatleistung (l/h)	450	700	1000	1300	2000
Typ. Leitfähigkeit (µS/cm)	< 0,2				
Wirkungsgrad/Ausbeute (%)	70				
Vorfilter	20" BB, 5-µm-Aktivkohlefilter				
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe in mm)	1400 x 775 x 1800				
Speiswasserqualität	Weichwasser 0 °dH, Salzgehalt max 1.000 mg/l Kolloidindex < 3, Chlorgehalt < 0,1 mg/l gem. deutscher Trinkwasserverordnung				
Anschluss	¾"	¾"	1"	1"	1"
Speiswasserdruck (bar)	3 - 6				
Betriebstemperatur (°C)	5 - 35				
Elektrischer Anschluss (V/Hz)	400/50				
Artikel-Nr.	321025	321026	321027	321028	321029

GreenPURE

ZUBEHÖR & OPTIONEN

Steuerung & Prozessoptimierung



Master-Steuerung ZWSU

- zur bedarfsgerechten Steuerung von zwei Anlagen, die in einen Behälter einspeisen.
- wechselnder Betrieb der Anlagen bei jeder niveauabhängigen Anforderung
- Abschaltung mittels Füllstandskontrolle
- vorbereitet zur Wandmontage

Artikel-Nr. 322044



Membranentgasung

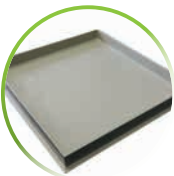
- zur Entfernung gelöster Kohlensäure
- inkl. Vakuumpumpe

Artikel-Nr. 322021 für EDI bis 150 l/h

Artikel-Nr. 322001 für EDI 250 bis 700 l/h

Artikel-Nr. 322018 für EDI 1000 bis 2500 l/h

Sicherheits- & Schutzvorrichtungen



Bodenwanne

- unterhalb der gesamten Anlage, aus PP,
- inkl. Wasserwächter
- mit Leckagesensor

Artikel-Nr. auf Anfrage

Dosiertechnik



Natronlauge-Dosierstation

- zur Dosierung aus einem 35-kg-Gebinde
- bestehend aus Dosierpumpe, Sauglanze, Impfstelle, Sicherheitsauffangwanne und Dosierschlauch

Artikel-Nr. 322000

Artikel-Nr. 322004 (pH-Regelung)



Antiscalant-Dosierstation

- zur Dosierung aus einem maximalen 35-kg-Gebinde
- bestehend aus Dosierpumpe mit Dosierüberwachung, Sauglanze, Impfstelle, Sicherheitsauffangwanne und Dosierschlauch

Artikel-Nr. 322002

Kommunikationsschnittstellen



Modbus RTU

Artikel-Nr. 322038



Modbus TCP

Artikel-Nr. 322039



S7-Verbindung

Artikel-Nr. 322040



BACnet IP - Basisversion

Artikel-Nr. 322041

Verbrauchsmaterialien

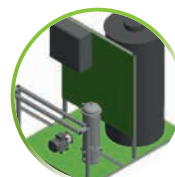


Antiscalant

- Typ EFM-A 301

Artikel-Nr. 475351 (30 kg Gebinde)

Reinigungssysteme



CIP-Station

- effiziente Reinigung und Desinfektion von Produktionsanlagen
- Rollwagen zur Aufnahme der Komponenten
- inklusive PE-Tank, Einschraubheizkörper, Umwälzpumpe, Filtergehäuse

Artikel-Nr. 290635 (Umwälzleistung 5 m³/h)

Artikel-Nr. 290630 (Umwälzleistung 10 m³/h)